

Beschreibung

ARDROX® NQ1 Naßentwickler besteht aus einer Suspension feinsten weißer anorganischer Pulverpartikel in einer Lösungsmittelträgerflüssigkeit. ARDROX® NQ1 hat einen niedrigen Gehalt an Schwefel, Halogenen und Alkalimetallen.

ARDROX® NQ1 wird z.B. bei der zerstörungsfreien Oberflächenrißprüfung von Schmiederohtteilen, Schweißnähten, Formguß und Formrohtteilen eingesetzt.

ARDROX® NQ1 wird in einem mehrstufigen Prüfverfahren und dort zusammen mit anderen ARDROX®-Produkten (z.B. Farbeindringmittel und Reiniger) verwendet.

Anwendung

1. Vorreinigung

Die zu prüfende Oberfläche mit einem geeigneten Mittel (z.B. ARDROX® 9PR88) reinigen, bevor das Eindringmittel (z.B. ARDROX® 9VF2 oder ARDROX® 907PB) aufgebracht wird. Die Oberfläche muss frei von Fett, Öl und sonstigem Schmutz sein. Nach der Vorreinigung ist die Oberfläche zu trocknen.

2. Eindringvorgang

Das Eindringmittel auf die zu prüfende Fläche sprühen, bis sie von einem dünnen, gleichmäßigen Film bedeckt ist. Das Eindringmittel benötigt üblicherweise 10 - 30 Minuten Zeit, um einzudringen.

3. Zwischenreinigung

Das überschüssige Eindringmittel mit Wasser oder mit einem fusselfreien, mit dem Reiniger besprühten Tuch von der Prüffläche entfernen. Es ist zu beachten, dass das Eindringmittel nicht durch zu hohen Druck oder direktes Besprühen aus dem Fehler ausgewaschen wird.

Scope

ARDROX® NQ1 is a suspension of an inert white powder in a quick drying solvent. It has a low sulphur, halogen and alkali metal content.

ARDROX® NQ1 is used e.g. in non-destructive testing of forged parts, welds, casts and drop forged parts.

ARDROX® NQ1 is used with any of the ARDROX® range of visible penetrants.

Method of use

1. Pre-Cleaning

Clean part with e.g. ARDROX® 9PR88 before applying penetrant (e.g. ARDROX® 9VF2 or ARDROX® 907PB). Apply wet film of cleaner to part and wipe clean with cloth. Surface has to be free of grease, oil and dirt. Allow part to dry before applying penetrant.

2. Penetrant

Spray a thin even film of penetrant to cover test area. Allow penetrant 10 - 30 minutes penetration time before removing.

3. Penetrant Removal

Remove excess surface penetrant with clean cloths, premoistened with cleaner. Alternatively, removal can be done by water spray or by rinsing with water. DO NOT flush surface with cleaner as sensitivity will be impaired. Repeat procedure until surface penetrant has been removed.

4. Entwicklung

Den gut geschüttelten Entwickler ARDROX® NQ1 im Abstand von ca. 40 - 60 cm dünn und gleichmäßig auf die Prüffläche sprühen und die Entwicklungszeit von ca. 10 – 30 Minuten beachten. Die Auswertung beginnt mit dem Entwicklungsvorgang und endet mit der Entwicklungszeit.

Achtung: Die oben genannte Vorgehensweise ist eine Empfehlung. Bitte beachten Sie die jeweils für die Prüfung geltenden Vorschriften und Normen!

Materialverträglichkeit

ARDROX® NQ1 kann auf allen gängigen Materialien, wie z.B. ferritische und austenitische Stähle, Magnesium, Cadmium, Kupfer, Titan, Messing, Bronze und Aluminium eingesetzt werden.

ARDROX® NQ1 kann Kunststoffe und Gummi anweichen. Ein Materialverträglichkeitstest wird angeraten.

Technische Daten

Aussehen: weißes Pulver in einer hellgrauen Trägerflüssigkeit.
Dichte: ca. 0,8 g/cm³ bei 20 °C
Flammpunkt: 16 °C

ARDROX® NQ1 kühl, trocken, nicht in direktem Sonnenlicht und fern von Hitzequellen lagern.

Ausrüstungsmaterialien

Ausrüstungen/Tanks sollten aus Edelstahl gefertigt sein.

Sicherheitshinweis

Vor Verwendung des Produktes das dazugehörige Sicherheitsdatenblatt und diese Technische Information beachten.

4. Developer

Shake ARDROX® NQ1 developer thoroughly until agitator rattles. Spray thin, even developer film over area to be inspected (spraying distance 40 - 60 cm). Allow 10 – 30 minutes developing time before evaluation.

Attention: the procedure above is a recommendation only. Please respect the relevant rules and specifications for your application.

Effects on materials

ARDROX® NQ1 has no effect on most common materials of construction. It is safe to use on steel, aluminium, brass, bronze, copper, magnesium, cadmium plate and titanium.

Some plastics and rubbers may be softened by contact with this material; hence it is advisable to check before using specific grades of these.

Technical information

Appearance: White powder in light grey liquid.
Density: approx. 0.8 g/cm³ at 20°C.
Flash Point: 16 °C

Store ARDROX® NQ1 cool, dry and away from sources of heat and avoid direct exposure to sunlight.

Equipment materials

Equipment/tanks should be constructed of stainless steel.

Safety guidance

Before operating the process described it is important that this complete document, together with any relevant Safety Data sheets, be read and understood.

Ausgabe vom/issue of: 20.05.2009
ersetzt Ausgabe vom/supersedes issue of: